

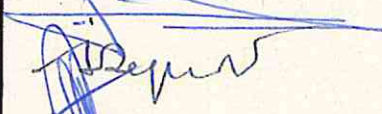
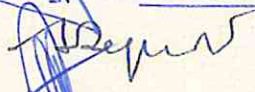
BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)

BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)

EJERCICIO 2021

Asociacion para el desarrollo de los niños de Lima "Zapallal"

PATRIMONIO NETO Y PASIVO	NOTAS	Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2021	2020
A) PATRIMONIO NETO		45.274,80	49.471,38
A-1) Fondos propios		45.274,80	49.471,38
I. Fondo Social.		0,00	0,00
1. Fondo Social.			
2. Fondo Social no exigido *			
II. Reservas.			
III. Excedentes de ejercicios anteriores **		49.471,38	45.585,47
IV. Excedente del ejercicio **		-4.196,58	3.885,91
A-2) Ajustes por cambio de valor. **			
A-3) Subvenciones, donaciones y legados de capital y otros.			
B) PASIVO NO CORRIENTE		0,00	0,00
I. Provisiones a largo plazo.			
II. Deudas a largo plazo.		0,00	0,00
1. Deudas con entidades de crédito			
2. Acreedores por arrendamiento financiero.			
3. Otras deudas a largo plazo.			
III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a largo plazo.			
IV. Pasivos por impuesto diferido.			
V. Periodificaciones a largo plazo.			
C) PASIVO CORRIENTE		-594,87	-594,87
I. Provisiones a corto plazo.			
II. Deudas a corto plazo.		-28,99	0,00
1. Deudas con entidades de crédito.			
2. Acreedores por arrendamiento financiero.			
3. Otras deudas a corto plazo.		-28,99	
III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a corto plazo.			
IV. Beneficiarios-Acreedores			
V. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar.		-565,88	-594,87
1. Proveedores.**		-550,83	-594,87
2. Otros acreedores.		-15,05	
VI. Periodificaciones a corto plazo			
TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A+B+C)		44.679,93	48.876,51

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	FIRMA
Francisco Corral Combarro Presidente	
Felipe Bononato Güelfo Vicepresidenta	
Alberto Regueiro Oliveira Tesorera	
Javier Perea Moy Secretario	